

7-PRENSAGEM

| | |
|--|-----------|
| 7- PRENSAGEM | 1 |
| 7.1 PRENSAGEM | 3 |
| 7.1.1 Prensa Aspirante | 3 |
| 7.1.2 Prensa Baby | 5 |
| 7.1.3 1ª Prensa Húmida..... | 6 |
| 7.1.4 2ª Prensa Húmida..... | 8 |
| 7.1.5 3ª Prensa Húmida..... | 9 |
| 7.1.6 4ª Prensa Húmida..... | 10 |
| 7.1.7 Central de pressão hidráulica | 11 |
| 7.2 Feltros e respectivos acessórios de limpeza da Parte Húmida | 12 |
| 7.2.1 Feltro Tomador | 12 |
| 7.2.2 Top - Felt da prensa aspirante | 13 |
| 7.2.3 Top - Felt para a prensa Baby e 1ª Prensa Húmida | 16 |
| 7.2.4 Feltro inferior da 2ª Prensa Húmida | 18 |
| 7.2.5 Top - felt da 2ª Prensa Húmida..... | 20 |
| 7.2.6 Feltro inferior da 3ª Prensa Húmida | 22 |
| 7.2.7 TOP - Felt da 3ª Prensa Húmida | 24 |
| 7.2.8 Feltro inferior da 4ª Prensa Húmida | 26 |

7.1 PRENSAGEM

7.1.1 Prensa Aspirante

Fabricante..... GOROSTIDI-VOITH

Constituída por:

1 Rolo aspirante inferior com camisa em bronze especial revestida a borracha:

Ø Nominal 690 mm
Largura de mesa 2800 mm
Espessura da borracha 20 mm
Bombeio 0.4 mm ao Ø

1 Conjunto de aspiração de 2 Zonas (zona de fixação e zona de aspiração), em ferro fundido; com:

Tubo suporte de fundição esférica, réguas guia em bronze, com mesa de apoio e rodas com apoio

Réguas de junta em grafite, com apoios em bronze

Circulação de ar sob pressão para os suportes das réguas de junta, através de:

- tubagem em cobre
- Válvula de ¼"
- Filtro de purga manual, NORGREN / F11 - 200
- Regulador de pressão, com manómetro incorporado, NORGREN / R11 - 200

2 Manómetros

1 Rolo superior em tubo de aço revestido a borracha:

Ø Nominal 450 mm

Largura de mesa 2850 mm
 espessura da borracha 20 mm
 Dureza da borracha 65 °SHORE - 80 °P.J.

2 Cilindros pneumáticos para movimentar o rolo superior, com os respectivos instrumentos de comando incorporados na estrutura da prensa

Prensa accionada por motor de corrente contínua:

Marca..... SIEMENS
 Tipo..... 1GH 9204 - 1AG 10-Z
 Número 656 098
 Tensão 29 / 440 / 475 V
 Intensidade..... 142 A
 Arranque..... C.C.
 Potência 0.33 / 57 / 61
 Velocidade..... 10 / 1880 / 2380 r.p.m.
 Excitação..... 175 / 64 V; 6.8 / 2.5 A
 Classe de protecção..... IP 23
 Classe de isolamento..... B
 CPP..... 228

Motor do ventilador:

Marca..... SIEMENS
 Tipo..... 1LA 3070 2AA23
 Número 330 006 024 022
 Tensão 220/380 V
 Intensidade..... 1.9/1.1 A
 Arranque..... Directo
 Potência..... 0.37 KW
 Velocidade..... 2765 r.p.m.
 CPP..... 230

Redutor de eixos paralelos:

Marca..... ECHESA
 Número 93307
 Tipo..... T3
 Tamanho..... 280
 Potência..... 180 KW
 Relação 27.88 : 1
 Velocidade..... 1700 / 61 r.p.m.

Capacidade (óleo)..... 5.5 litros

Taquímetro do motor da prensa aspirante:

Marca..... SIEMENS
Tipo..... HM 820 b
Número 446 265
Tensão 2 x 28 V
Potência..... 2 x 22 A
Frequência..... 750 HZ
Velocidade..... 1500 r.p.m.
CPP 229

Com controlo de velocidade através de:

1 Conjunto variador de velocidade trifásico a tirístores para controlo em 2 quadrantes do accionamento:

Marca..... SIEMENS
Modelo SITOR
Tipo..... 6QG 1011-3-AK-01

sincronizado com o do veio geral e com os sistemas de controlo de velocidade dos órgãos de revestimento. Com aparelhagem de comando, corte, protecção e visualização.

1 Tabuleiro em inox, para o rolo inferior da prensa

7.1.2 Prensa Baby

Fabricante..... BRUDERHAUS-GOROSTIDI

Constituída por:

1 Rolo superior em tubo de aço, revestido a cobre electrolítico:

Fabricante..... BRUDERHAUS
Ø Nominal 400 mm
Largura de mesa 2800 mm
Espessura de cobre 2.5 mm ao Ø
Bombeio Sem bombeio

1 Rolo inferior executado em tubo de aço revestido a borracha:

| | |
|-----------------------------|-------------|
| Ø Nominal | 420 mm |
| Espessura da borracha | 15 mm |
| Dureza da borracha | 60-70 P.J. |
| Bombeio | 0.4 mm ao Ø |

2 Cilindros pneumáticos de movimentação dos braços de suporte do rolo superior, com os respectivos instrumentos de comando incorporados na estrutura da prensa

1 Tabuleiro em inox, para o rolo inferior da prensa

Nota: A prensa BABY é accionada pelo feltro

7.1.3 1ª Prensa Húmida

| | |
|----------------------|---------------------|
| Fabricante..... | BRDERHAUS-GOROSTIDI |
| Pressão Máxima | 80 Kg / Cm linear |

Constituída por:

1 Rolo superior executado em tubo de aço revestido a Stonite

| | |
|----------------------------|-------------|
| Ø Nominal | 495 mm |
| Largura de mesa | 2800 mm |
| Espessura da Stonite | 22.5 mm |
| Bombeio | 0.4 mm ao Ø |

1 Rolo inferior executado em tubo de aço, revestido a Borracha

| | |
|-----------------------------|-------------|
| Ø Nominal | 490 mm |
| Largura de mesa | 2800 mm |
| Espessura da borracha | 20 mm |
| Dureza da borracha | 2-4 P.J. |
| Bombeio | 0.6 mm ao Ø |

2 Cilindros hidráulicos de pressão ao rolo superior, com os respectivos instrumentos de comando incorporados na estrutura da prensa

CAPÍTULO 7 - PRENSAGEM

2 Manómetros WIKA, 0-60 Kg/Cm², situados na mesa de comando

Prensa accionada por motor de corrente contínua:

| | |
|---------------------------|----------------------------|
| Marca..... | SIEMENS |
| Tipo..... | 1 GH 9204 - 1AG10-Z |
| Número | 656 099 |
| Tensão | 29 / 440 / 475 V |
| Intensidade..... | 142 A |
| Arranque..... | C.C. |
| Potência..... | 0.33 / 57 / 61 KW |
| velocidade | 10 / 1880 / 2380 r.p.m. |
| Excitação..... | 175 ⇔ 64 V / 6, 8 ⇔ 2, 5 A |
| Classe de protecção..... | IP 23 |
| Classe de isolamento..... | B |
| CPP..... | 231 |

Com ventilador accionado por motor:

| | |
|---------------------------|-----------------|
| Marca..... | SIEMENS |
| Tipo..... | 1 LA 2025 2AA23 |
| Número | 357 099 401 025 |
| Tensão | 220/380 V |
| Intensidade..... | 1.9/1.1 A |
| Arranque..... | Directo |
| Potência..... | 0.37 KW |
| Velocidade..... | 2750 r.p.m. |
| Factor de Potência..... | 0.79 |
| Classe de Protecção..... | IP 33 |
| Classe de Isolamento..... | B |
| CPP..... | 232 |

Redutor de eixos paralelos:

| | |
|------------------------|-----------|
| Marca..... | ECHESA |
| Número | 93404 |
| Tipo..... | T2 |
| Tamanho..... | 250 |
| Potência..... | 75 C.V. |
| Relação | 19.83:1 |
| Capacidade (óleo)..... | 20 litros |

Velocidade..... 1700 / 85.75 r.p.m.

Com controlo de velocidade através de:

1 Conjunto variador de velocidade trifásico a tirístores para controlo em 2 quadrantes do accionamento:

Marca..... SIEMENS
Modelo SITOR
Tipo..... 6QG 1011-3-AK-01

Sincronizado com o do veio geral e os sistemas de controlo de velocidade dos órgãos de revestimento. Com aparelhagem de comando, corte, protecção e visualização

1 Tabuleiro em inox, para o rolo inferior da prensa

7.1.4 2ª Prensa Húmida

Fabricante..... BRDERHAUS-GOROSTIDI
Pressão Máxima 80 Kg/Cm linear

Esta prensa é accionada pelo veio geral, e é constituída por:

1 Rolo superior executado em tubo de aço revestido a Stonite

Ø Nominal 495 mm
Largura de mesa 2800 mm
Espessura da Stonite 22.5 mm
Bombeio 0.4 mm ao Ø

1 Rolo inferior de furos cegos executado em tubo de aço, revestido a Borracha

Ø Nominal 490 mm
Largura de mesa 2800 mm
Ø Furos..... 2.5 mm
Área perfurada 21 %
Profundidade dos furos..... 9.5 e 12.7 mm (alternados)
Tipo de borracha AQUAWELL 2
Espessura da borracha 20 mm
Dureza da borracha 25 P.J.
Bombeio 0.74 mm ao Ø

2 Cilindros hidráulicos de pressão ao rolo superior, com os respectivos instrumentos de comando incorporados na estrutura da prensa

2 Manómetros WIKA, 0-60 Kg/Cm², situados na mesa de comando

1 Tabuleiro em inox, para o rolo inferior da prensa

7.1.5 3ª Prensa Húmida

Fabricante..... BRDERHAUS-GOROSTIDI

Pressão Máxima 80 Kg/Cm linear

Esta prensa é accionada pelo veio geral, e é constituída por:

1 Rolo superior executado em tubo de aço revestido a Stonite

Ø Nominal 495 mm

Largura de mesa 2800 mm

Espessura da Stonite 22.5 mm

Bombeio 0.4 mm ao Ø

1 Rolo inferior executado em tubo de aço, revestido a Borracha

Ø Nominal 490 mm

Largura de mesa 2800 mm

Espessura da borracha 20 mm

Dureza da borracha 2-4 P.J.

Bombeio 0.88 mm ao Ø

2 Cilindros hidráulicos de pressão ao rolo superior, com os respectivos instrumentos de comando incorporados na estrutura da prensa

2 Manómetros WIKA, 0-60 Kg/Cm², situados na mesa de comando

1 Tabuleiro em inox, para o rolo inferior da prensa

7.1.6 4ª Prensa Húmida

Fabricante..... GOROSTIDI
Pressão máxima 180 Kg/Cm linear

Constituída por:

1 Rolo superior com camisa em ferro fundido e tampas em aço, revestido a Microrock

Ø Nominal 1300 mm
Largura da mesa 2800 mm
Espessura do Microrock 20 mm
Bombeio Sem bombeio

1 Rolo inferior com camisa em ferro fundido e tampas em aço, revestido a borracha

Ø Nominal 1300 mm
Largura da mesa 2800 mm
Espessura da borracha 20 mm
Bombeio 0.12 mm ao Ø

2 Cilindros hidráulicos de pressão ao rolo superior, com os respectivos instrumentos de comando incorporados na estrutura da prensa

1 Raspadeira para limpeza do rolo superior, lâmina em aço inoxidável, com movimento transversal provocado por motor:

Marca..... AEG
Tipo..... AM 71KY4
Número 0 604 147
Tensão 220/380 V
Intensidade..... 1.51/0.87 A
Potência..... 0.25 KW
Arranque..... Directo
Velocidade 1350 r.p.m.
CPP..... 767

Redutor:

Marca..... LANTLER

1 Tabuleiro em inox, para o rolo inferior da prensa

2 Manómetros WIKA de 0-100 Kg/Cm², situados na mesa de comando

7.1.7 Central de pressão hidráulica

Marca..... HELLER
Número 523109

Esta central serve para as 4 prensas húmidas (1^a, 2^a, 3^a e 4^a prensas húmidas) e para a prensa Alemã, descrita mais à frente. É constituída por:

1 Depósito de óleo

2 bombas e respectivos motores, sendo uma a de reserva:

Marca.....
Tipo..... BZ 12X-O
Número
Débito.....
Altura manométrica
Pressão

Accionadas por motores, sendo 1 de reserva:

Marca..... SIEMENS
Tipos 1LA 1107 4AA71 / 1 LA 3107
4AA41
Números..... 68155686 / 490110066003
Tensão 3N / 380 V
Intensidade..... 6.8 / 7.1 A
Arranque..... Directo
Potência..... 3 KW
Velocidade..... 1410 / 1420 r.p.m.
Classe de protecção..... IP 44
CPP..... 214 / 90

1 Indicador de nível

1 Manómetro WIKA 0 ⇔ 6 bar

1 Válvula de segurança

4 Comandos para a regulação da pressão nos lados condutor e transmissão, cada um compreende:

2 Válvulas reductoras para regular a pressão nos lados condutor e transmissão, separadamente

2 Válvulas reguladoras do caudal para a regulação da velocidade de abaixamento do rolo superior, independentemente do valor da pressão

2 Manómetros

7.2 Feltros e respectivos acessórios de limpeza da Parte Húmida

7.2.1 Feltro Tomador

Dimensões 58 500 x 2 750 mm
Peso / Área 820 ⇔ 900 g / m²

Acessórios de limpeza:

3 Caixas aspirantes em tubo de aço, revestido a poliamida, com Vacuómetro no final da caixa

SATIF / -1 ⇔ 0 bar

3 Rampas de lavagem fixas, de baixa pressão

Tipo de bicos de leque
Ângulo de abertura bico..... 60 °
Ø dos Bicos..... 2 mm
Número de bicos 14
Pressão de lavagem..... 3 Bar
Caudal Total..... 43 l/min.

17 Rolos condutores de feltro executados em tubo de aço revestido a Borracha, excepto um, sendo três desplissadores (dos quais dois são também reguladores da tensão do feltro) e

um com guia de feltro automático acoplado:

| | |
|-----------------------------|---------|
| Ø Nominal | 195 mm |
| Largura de mesa | 2900 mm |
| Espessura da Borracha | ??? mm |

Guia de feltro automático – pneumático (fole pneumático):

| | |
|------------|-----------|
| Marca..... | GOROSTIDI |
| Tipo..... | T 90 |

Equipamento de Comando / Regulação do ar comprimido:

1 Válvula de ½"

1 Filtro com uma filtração de 50 μ de purga manual

1 Regulador de pressão com manómetro

1 Lubrificador

O accionamento dos rolos tensores de feltro é feito: um manualmente, com tracção por corrente e suportes; e o outro através de um moto-reductor

1 Raspadeira fixa, com lâmina de borracha

7.2.2 Top - Felt da prensa aspirante

| | |
|-------------------|--|
| Dimensões | 12 700 x 2 800 mm |
| Peso / Área | 1200 \Leftrightarrow 1350 g / m ² |

1 Caixa aspirante em tubo de aço, revestido a poliamida, com Vacuómetro no final da caixa

SATIF / -1 \Leftrightarrow 0 bar

1 Rampa de lavagem de baixa pressão, de Aço inox 304

| | |
|------------------------------|----------|
| Tipo..... | FLAT FAN |
| Tipo de bicos | leque |
| Ângulo de abertura bico..... | 60 ° |
| Ø dos Bicos..... | 2 mm |

CAPÍTULO 7 - PRENSAGEM

Número de bicos 14
 Pressão de lavagem..... 3 Bar
 Caudal Total..... 43.4 l / min.

1 Válvula de globo e Ø de 1 ½", para a entrada de água da rampa

1 Rampa de lavagem de alta pressão, com movimento oscilante provocado por um cilindro pneumático

Tipo de Bicos Agulha
 Ø Bicos 1 mm
 Número de bicos 10
 Pressão de lavagem..... Depende da bomba
 Caudal Total..... 2.5 m3/h

Equipamento de Comando / Regulação do ar comprimido:

1 Válvula de ½"

1 Filtro de 50 µ com purga manual ATLAS COPCO / FIL 15

1 Regulador de pressão com manómetro ATLAS COPCO / REG 15

1 Lubrificador ATLAS COPCO / DIM 15

1 Válvula pneumática de 4 vias / 5 orifícios / 2 estados:

Marca..... ATLAS COPCO
 Tipo..... VE 25 – A – A

Com 2 Válvulas SAUNDERS de ¼", para regular a pressão de retorno da rampa

7 Rolos condutores de feltro executados em tubo de aço revestidos a Ebonite (excepto o tensor de feltro), sendo um desplissador, outro tensor de feltro (revestido a borracha) e um com guia de feltro automático acoplado:

Ø Nominal 195 mm
 Largura de mesa 2900 mm
 Espessura da Ebonite 7.5 mm

Guia de feltro automático – pneumático (fole pneumático):

Marca..... GOROSTIDI

Tipo..... T 90

Equipamento de Comando / Regulação do ar comprimido:

1 Válvula de ½"

1 Filtro de 50 μ com purga manual ATLAS COPCO / FIL 15

1 Regulador de pressão com manómetro ATLAS COPCO / REG 15

1 Lubrificador ATLAS COPCO / DIM 15

O accionamento do rolo tensor de feltro é feito manualmente, com tracção por corrente e suportes

1 Rampa de lavagem de alta pressão:

Marca..... LANTIER

Tipo..... LANJET

Número de bicos 1

Tipo de bicos

Material Aço inoxidável 316

Ø do bico..... 1 mm

Pressão de funcionamento Depende da bomba

Caudal..... 4.4 l / min. a 15 bar

Sistema de arraste do carro com pinhões de aço e corrente de aço inox

Enrolamento e desenrolamento da mangueira interior, mecânico, com suportes de aço inox 316 e nylon, e guias da mangueira em aço inox

Mangueira capaz de suportar a pressão de 80 Bar

Moto-Redutor:

Marca.....

Tipo.....

1 Electroválvula para a água da rampa

1 Detector de proximidade para controlo contínuo do funcionamento da rampa

Finais de curso, inversor e de segurança situados no interior da rampa

7.2.3 Top - Felt para a prensa Baby e 1ª Prensa Húmida

Dimensões do feltro 16 700 x 2 800 mm
Peso / Área 1100 ⇔ 1300 g / m²

9 Rolos condutores de feltro executados em tubo de aço revestidos a Ebonite, sendo um deslissador, outro tensor de feltro e um com guia de feltro automático acoplado:

Ø Nominal 195 mm
Largura de mesa 2900 mm
Espessura da Ebonite 7.5 mm

Guia de feltro automático – pneumático (fole pneumático):

Marca..... GOROSTIDI
Tipo..... T 90

Equipamento de Comando / Regulação do ar comprimido:

1 Válvula de ¼"

1 Filtro de 50 µ com purga manual

1 Regulador de pressão com manómetro

1 Lubrificador

Accionamento do rolo tensor feito manualmente, com tracção por corrente

1 Rampa de lavagem de baixa pressão:

Tipo de bicos de leque
Ângulo de abertura bico..... 60 °
Ø dos Bicos..... 2 mm
Número de bicos 14
Pressão de lavagem..... 3 Bar
Caudal Total..... 43.4 l / min.

1 Válvula de bola e Ø de 1 ½", para a entrada de água da rampa

1 Rampa de lavagem de alta pressão, ECONO-JET:

| | |
|--------------------------------|------------------|
| Marca..... | MEDELPA |
| Número de bicos | 1 |
| Tipo de bicos | GATEWOOD |
| Material | Aço inoxidável |
| Ø do bico..... | 1 mm |
| Pressão de funcionamento | Depende da bomba |
| Caudal Total..... | 0.15 m3/h |

Comando e controlo:

1 Quadro de comando, protecção e controlo do accionamento que, além da aparelhagem comum contém:

1 Variador de velocidade por frequência para controlo do motor assíncrono trifásico de accionamento:

| | |
|---------------|--------------------|
| Marca..... | FUJI ELECTRIC |
| Modelo | FVR004 G5-7 |
| Entrada | 220 V / 50 HZ |
| Saída | 3 A / 0.5 – 360 HZ |

Motor eléctrico de AC:

| | |
|-----------------|-------------|
| Marca..... | ASEA |
| Potência..... | 0.25 C.V. |
| Velocidade..... | 1500 r.p.m. |

Sistema de arraste do carro com pinhões de aço Z-14, Z-20 e Z-25 de 1/2" e corrente de aço inoxidável 304

Enrolamento e desenrolamento da mangueira interior, mecânico, com suportes de aço inox 316 e nylon, e guias da mangueira em aço inox 316

Mangueira capaz de suportar a pressão de 80 Bar

Redutor:

Marca..... WEDA
Tipo..... 2VL 40

1 Electroválvula para a água da rampa 24 V / 50 Bar

1 Detector de proximidade para controlo contínuo do funcionamento da rampa

Finais de curso, inversor e de segurança situados no interior da rampa

Base desmontável em 18 elementos e Estrutura em aço inox AISI 316

2 Caixas aspirantes em tubo de aço, revestido a poliamida, com Vacuómetros no final das caixas SATIF / -1 ⇔ 0 bar

1 Raspadeira fixa, com lâmina de borracha

3 Tabuleiros em inox, para os rolos inferiores das prensas e para as rampas de lavagem

1 Bico de corte após a 1ª Prensa Húmida, com válvula de água

7.2.4 Feltro inferior da 2ª Prensa Húmida

Dimensões do feltro 12 700 x 2 800 mm
Peso / Área 1250 ⇔ 1450 g / m²

1 Caixa aspirante em tubo de aço, revestido a poliamida, com Vacuómetro no final da caixa

SATIF / -1 ⇔ 0 bar

1 Rampa de lavagem de baixa pressão, de Aço inox 304

Tipo..... FLAT FAN
Tipo de bicos leque
Ângulo de abertura bico..... 60 °
Ø dos Bicos..... 2 mm
Número de bicos 14
Pressão de lavagem..... 3 Bar
Caudal Total..... 43.4 l / min.

1 Válvula de globo e Ø de 1 ½", para a entrada de água da rampa

1 Rampa de lavagem de alta pressão, com movimento oscilante provocado por um cilindro pneumático

| | |
|-------------------------|-----------------------|
| Tipo de Bicos | Agulha |
| Ø Bicos | 1 mm |
| Número de bicos | 10 |
| Pressão de lavagem..... | Depende da bomba |
| Caudal Total..... | 2.5 m ³ /h |

Equipamento de Comando / Regulação do ar comprimido:

1 Válvula de ½"

1 Filtro de 50 µ com purga manual ATLAS COPCO / FIL 15

1 Regulador de pressão com manómetro ATLAS COPCO / REG 15

1 Lubrificador ATLAS COPCO / DIM 15

1 Válvula pneumática de 4 vias / 5 orifícios / 2 estados:

| | |
|------------|---------------|
| Marca..... | ATLAS COPCO |
| Tipo..... | VE 25 – A – A |

Com 2 Válvulas ATLAS COPCO / VOB 22 – 0 – 5 de ¼", para regular a pressão de retorno da rampa

7 Rolos condutores de feltro executados em tubo de aço revestidos a Ebonite, sendo um desplissador e tensor de feltro e um com guia de feltro automático acoplado:

| | |
|----------------------------|---------|
| Ø Nominal | 195 mm |
| Largura de mesa | 2900 mm |
| Espessura da Ebonite | 7.5 mm |

Guia de feltro automático – pneumático (fole pneumático):

| | |
|------------|-----------|
| Marca..... | GOROSTIDI |
| Tipo..... | T 90 |

Equipamento de Comando / Regulação do ar comprimido:

1 Válvula de ¼"

1 Filtro de 50 μ com purga manual

1 Regulador de pressão com manómetro

O accionamento do rolo tensor de feltro é feito manualmente, com tracção por corrente e suportes

1 Rolo de vento, para encaminhamento do papel

1 Tabuleiro em inox, para a zona de lavagem de baixa pressão

7.2.5 Top - felt da 2ª Prensa Húmida

Dimensões do feltro 12 700 x 2 800 mm
Peso / Área 1200 \Leftrightarrow 1350 g / m²

3 Rolos condutores de feltro executados em tubo de aço revestidos a Ebonite, sendo um tensor de feltro e um com guia de feltro automático acoplado:

Ø Nominal 195 mm
Largura de mesa 2900 mm
Espessura da Ebonite 7.5 mm

Guia de feltro automático – pneumático (fole pneumático):

Marca..... GOROSTIDI
Tipo..... T 90

Equipamento de Comando / Regulação do ar comprimido:

1 Válvula de ¼"

1 Filtro de 50 μ com purga manual

1 Regulador de pressão com manómetro

1 Lubrificador

O accionamento do rolo tensor de feltro é feito manualmente, com tracção por corrente e suportes

2 Rolos condutores de feltro executados em tubo de aço revestidos a Stonite, sendo um desplissador:

| | |
|----------------------------|---------|
| Ø Nominal | 195 mm |
| Largura de mesa | 2900 mm |
| Espessura da Stonite | xxx mm |

1 Raspadeira fixa, com lâmina de borracha

1 Rampa de lavagem de baixa pressão:

| | |
|------------------------------|----------------|
| Marca..... | SPRAYNG SYSTEM |
| Tipo de bicos | de leque |
| Ângulo de abertura bico..... | 60 ° |
| Ø dos Bicos..... | 2 mm |
| Número de bicos | 14 |
| Pressão de lavagem..... | 3 Bar |
| Caudal Total..... | 43.4 l / min. |

1 Válvula de bola e Ø de 1 ½", para a entrada de água da rampa

1 Rampa de lavagem de alta pressão, ECONO-JET

| | |
|--------------------------------|------------------|
| Marca..... | MEDELPA |
| Número de bicos | 1 |
| Tipo de bicos | GATEWOOD |
| Material | Aço inoxidável |
| Ø do bico..... | 1 mm |
| Pressão de funcionamento | Depende da bomba |
| Caudal Total..... | 0.15 m3/h |

Comando e controlo:

1 Quadro de comando, protecção e controlo do accionamento que, além da aparelhagem comum contém:

1 Variador de velocidade por frequência para controlo do motor assíncrono trifásico de accionamento:

| | |
|---------------|---------------|
| Marca..... | FUJI ELECTRIC |
| Modelo | FVR004 G5-7 |
| Entrada | 220 V / 50 HZ |

Saída 3 A / 0.5 – 360 HZ

Motor eléctrico de AC:

Marca..... ASEA
Potência..... 0.25 C.V.
Velocidade..... 1500 r.p.m.

Sistema de arraste do carro com pinhões de aço Z-14, Z-20 e Z-25 de 1/2" e corrente de aço inoxidável 304

Enrolamento e desenrolamento da mangueira interior, mecânico, com suportes de aço inox 316 e nylon, e guias da mangueira em aço inox 316

Mangueira capaz de suportar a pressão de 80 Bar

Redutor:

Marca..... WEDA
Tipo..... 2VL 40

1 Electroválvula para a água da rampa 24 V / 50 Bar

1 Detector de proximidade para controlo contínuo do funcionamento da rampa

Fins de curso, inversor e de segurança situados no interior da rampa

Base desmontável em 18 elementos e Estrutura em aço inox 316

1 Caixa aspirante em tubo de aço, revestido a poliamida, com Vacuómetro no final das caixa SATIF / -1 ⇔ 0 bar

1 Tabuleiro em inox, para as rampas de lavagem

7.2.6 Feltro inferior da 3ª Prensa Húmida

Dimensões do feltro 12 700 x 2 800 mm
Peso / Área 1250 ⇔ 1450 g / m²

1 Caixa aspirante em tubo de aço, revestido a poliamida, com Vacuómetro no final das

caixa SATIF / -1 ⇔ 0 bar

1 Rampa de lavagem de baixa pressão:

| | |
|---------------------------------|-------------|
| Tipo de bicos | leque |
| Ângulo de abertura (Bicos)..... | 60 ° |
| Ø dos Bicos..... | 2 mm |
| Número de bicos | 14 |
| Pressão de lavagem..... | 3 Bar |
| Caudal Total..... | 43 l / min. |

1 Rampa de lavagem de alta pressão, com movimento oscilante provocado por um cilindro pneumático:

| | |
|-------------------------|------------------------|
| Tipo de Bicos | Agulha |
| Ø dos Bicos..... | 1 mm |
| Número de bicos | 10 |
| Pressão de lavagem..... | Depende da bomba |
| Caudal Total..... | 2.5 m ³ / h |

6 Rolos condutores de feltro executados em tubo de aço revestidos a Ebonite, sendo um desplissador e tensor de feltro e um com guia de feltro automático acoplado:

| | |
|----------------------------|---------|
| Ø Nominal | 195 mm |
| Largura de mesa | 2900 mm |
| Espessura da Ebonite | 7.5 mm |

Guia de feltro automático – pneumático (fole pneumático):

| | |
|------------|-----------|
| Marca..... | GOROSTIDI |
| Tipo..... | T 90 |

Equipamento de Comando / Regulação do ar comprimido:

2 Válvulas de ½"

1 Filtro de 50 µ com purga manual

1 Regulador de pressão com manómetro

1 Lubrificador

1 Válvula pneumática de 4 vias / 5 orifícios / 2 estados:

Marca..... ATLAS COPCO
Tipo..... VE 25 – A – A

O accionamento do rolo tensor de feltro é feito manualmente, com tracção por corrente e suportes

7.2.7 TOP - Felt da 3ª Prensa Húmida

Dimensões do feltro 12 700 x 2 800 mm
Peso / Área 1200 ⇔ 1350 g / m²

1 Caixa aspirante em tubo de aço, revestido a poliamida, com Vacuómetro no final das caixa SATIF / -6 ⇔ 0 bar

1 Rolo condutor de papel, revestido a Ebonite:

Ø Nominal 195 mm
Largura de mesa 2900 mm
Espessura da Ebonite 7.5 mm

1 Rampa de lavagem de baixa pressão:

Tipo de bicos leque
Ângulo de abertura (Bicos)..... 60 °
Ø dos Bicos..... 2 mm
Número de bicos 14
Pressão de lavagem..... 3 Bar
Caudal Total..... 43 l / min.

1 Rampa de lavagem de alta pressão:

Marca..... LANTIER
Tipo..... LANJET
Número de bicos 2
Tipo de bicos
Material Aço inoxidável 316
Ø do bico..... 1 mm

Pressão de funcionamento Depende da bomba
Caudal..... 4.4 l / min. a 15 bar

Sistema de arraste do carro com pinhões de aço e corrente de aço inox

Enrolamento e desenrolamento da mangueira interior, mecânico, com suportes de aço inox 316 e nylon, e guias da mangueira em aço inox

Mangueira capaz de suportar a pressão de 80 Bar

Moto-Redutor:

Marca.....
Tipo.....

1 Electroválvula para a água da rampa

1 Detector de proximidade para controlo contínuo do funcionamento da rampa

Fins de curso, inversor e de segurança situados no interior da rampa

6 Rolos condutores de feltro executados em tubo de aço revestidos a Ebonite, excepto um, sendo um desplissador (Stonite), um tensor de feltro e outro com guia de feltro automático acoplado:

Ø Nominal 195 mm
Largura de mesa 2900 mm
Espessura da Ebonite 7.5 mm

Guia de feltro automático – pneumático (fole pneumático):

Marca..... GOROSTIDI
Tipo..... T 90

Equipamento de Comando / Regulação do ar comprimido:

1 Válvula de ½"

1 Filtro de 50 µ com purga manual (é o do feltro inferior da 3ª prensa)

1 Regulador de pressão com manómetro

1 Lubrificador

1 Válvula pneumática de 4 vias / 5 orifícios / 2 estados:

Marca..... ATLAS COPCO
Tipo..... VE 25 – A – A

O accionamento do rolo tensor de feltro é feito manualmente, com tracção por corrente e suportes

1 Raspadeira fixa, com lâmina de fibra

1 Tabuleiro em inox

7.2.8 Feltro inferior da 4ª Prensa Húmida

Dimensões do feltro 12 700 x 2 800 mm
Peso / Área 1500 ⇔ 1625 g / m²

1 Caixa aspirante em tubo de aço, revestido a poliamida, com Vacuómetro no final das caixa SATIF / -1 ⇔ 0 bar

1 Rampa de lavagem de baixa pressão:

Tipo de bicos leque
Ângulo de abertura bico..... 60 °
Ø dos Bicos..... 2 mm
Número de bicos 14
Pressão de lavagem..... 3 Bar
Caudal Total..... 43.4 l / min.

1 Rampa de lavagem de alta pressão, com movimento oscilante provocado por um cilindro pneumático

Tipo de Bicos Agulha
Ø Bicos 1 mm
Número de bicos 10
Pressão de lavagem..... Depende da bomba
Caudal Total..... 2.5 m³/h

CAPÍTULO 7 - PRENSAGEM

Equipamento de Comando / Regulação do ar comprimido:

1 Válvula de ½"

1 Filtro de 50 μ com purga manual ATLAS COPCO / FIL 15

1 Regulador de pressão com manómetro ATLAS COPCO / REG 15

1 Lubrificador ATLAS COPCO / DIM 15

1 Válvula pneumática de 4 vias / 5 orifícios / 2 estados:

Marca..... ATLAS COPCO

Tipo..... VE 25 – A – A

Com 2 Válvulas ATLAS COPCO / VOB 22 – 0 – 5 de ¼", para regular a pressão de retorno da rampa

6 Rolos condutores de feltro executados em tubo de aço revestidos a Ebonite, sendo um deslissador e tensor de feltro e um com guia de feltro automático acoplado:

Ø Nominal 195 mm

Largura de mesa 2900 mm

Espessura da Ebonite 7.5 mm

Guia de feltro automático – pneumático (fole pneumático):

Marca..... GOROSTIDI

Tipo..... T 90

Equipamento de Comando / Regulação do ar comprimido:

2 Válvulas de ¼"

1 Filtro de 50 μ com purga manual

1 Lubrificador

O accionamento do rolo tensor de feltro é feito manualmente, com tracção por corrente e suportes

2 Rolos de vento, para encaminhamento do papel, revestidos a Ebonite e Resina especial

para ácidos:

Ø Nominal 190 mm
Largura da mesa 2900 mm
Espessura do revestimento 7.5 mm (Ebonite) e 5 mm
(Resina)

1 Tabuleiro em inox, para a zona de lavagem de baixa pressão

1 Rampa de lavagem de alta pressão, com movimento oscilante provocado por um cilindro pneumático:

Tipo de Bicos Agulha
Ø Bicos 1 mm
Número de bicos 10
Pressão de lavagem Depende da bomba
Caudal Total 2.5 m³/h

1 Rolo tensor, desplissador de feltro, de accionamento manual:

Ø Nominal 195 mm
Largura da mesa 2900 mm

5 Rolos de feltro executados em tubo de aço revestido a Ebonite:

Ø Nominal 195 mm
Largura de mesa 2900 mm
Espessura da Ebonite 7.5 mm

1 Guia de feltro automático - pneumático